



FRESER INTERNATIONAL CORP.  
老日光冷凍工業股份有限公司

FOOD AND BEVERAGE SOLUTIONS

# model ET-899S

## 機械式

### 桌上型封口機 使用操作說明

電壓功率	220V / 300W
適用杯口	R95 - R100 mm
工作能力	350 杯/ 小時
機器重量	25 Kg
外型尺寸	25Wx 34Dx 64H cm

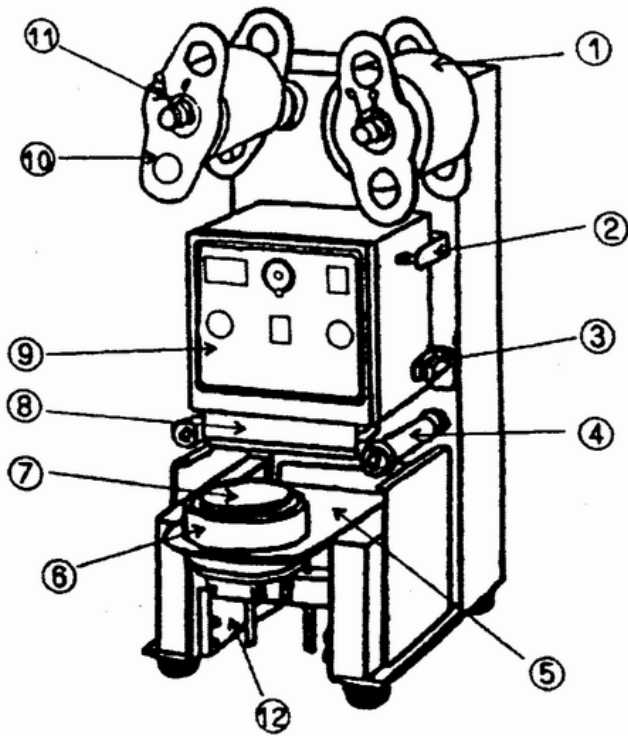


FRESER INTERNATIONAL

免費客服專線：4008206051

Sep. 2008  
Ver. 1

# 1. 基本說明



1.	封口膜
2.	夾膜板
3.	封膜電眼
4.	滾筒
5.	下模板
6.	下模
7.	頂杯器
8.	安全擋板
9.	控制面板
10.	夾板
11.	封膜彈簧夾
12.	滑塊

## 一、封口原理：

利用上模電熱板溫度使封口膜與容器黏合之後，再用隱藏於上模之切刀將塑膠膜切斷，使容器杯口上密合一片封口膜。

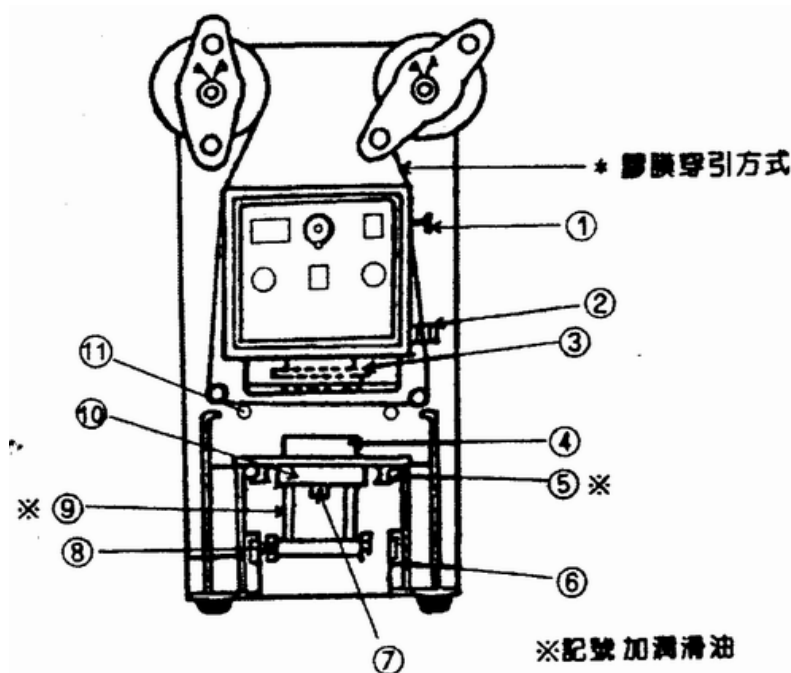
## 二、專利設計：

1. 安全裝置：當手或外物碰觸到安全擋板(8)，就自動停機，並發出嗶嗶嗶三聲，下模板自動退出，以防止意外發生。
2. 頂杯裝置：同口徑、不同深度之容器，可在封口作業完成後自動頂起，操作者可輕易取出容器。
3. 自行檢測：電路板可隨時偵測故障位置，並自動顯示，以利維修。

## 三、動作順序：

1. 杯子放進下模
2. 杯子進封口機
3. 收料馬達帶動封膜轉過
4. 上模下降封口並切邊
5. 下模自動退出來
6. 將完成封口容器取出

## 2. 操作前準備

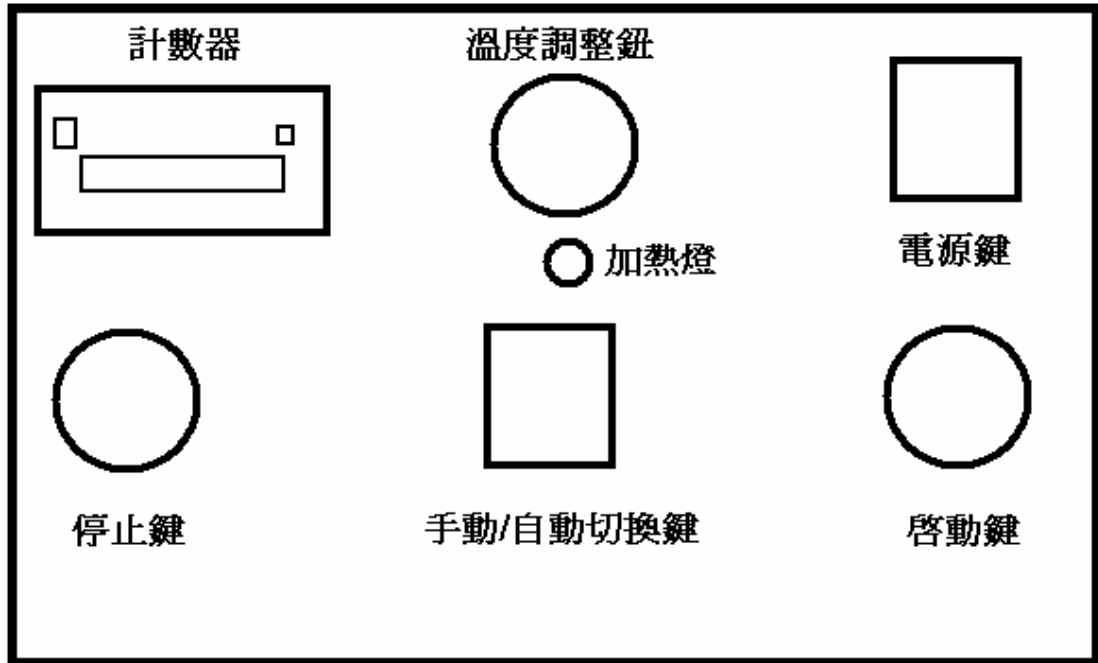


1.	夾膜板
2.	封膜電眼
3.	上 模
4.	下 模
5.	下模板軸承
6.	滑動板
7.	進出電眼
8.	頂杯座軸承
9.	彈跳桿
10.	頂杯器
11.	勾膜支架

- 依上圖，將膠膜穿引完成，並將膠膜上的電眼點對準封膜電眼位置。  
**注意：如穿引錯誤，膠膜會黏在上模電熱板上，造成封不住。**
- 依機器標示電壓，將插頭插入正確電源，
- 按下”電源”鍵，此時下模自動送出，上模開始自動加熱。
- 約 5~7 分鐘，上模加熱到設定溫度，加熱燈自動熄滅，才可進行全自動封口作業。若未達設定溫度，本機無法操作。
- 杯子容器與膠膜的選擇：
  - 易撕膜可適用塑膠杯及紙杯。 (溫度設定 130°C ~ 165°C)
  - PP 膜適用塑膠杯。 (溫度設定 160°C ~ 190°C)
  - PE 膜適用紙杯。 (溫度設定 140°C ~ 150°C)
- 當機器不用時，先關掉電源鍵，下模板自動收進去，再拔掉電源插頭。  
**注意：除非拔掉電源線插頭，否則任何時候都不可將手伸入機器內部，以防止發生意外。**

### 3. 操作面板說明

#### 一、操作面板圖示：



#### 二、面板功能說明：

1. 電源鍵：按鍵後，啟動機器。
2. 手動/自動切換鍵：可選擇自動或手動操作。  
自動模式：杯子放入後，自動完成封口動作。  
手動模式：杯子放入後，按下啟動鍵，才進行封口。
3. 溫度調整鈕：調整上模加熱溫度。
4. 加熱燈：加熱時亮燈，到達設定溫度值時燈滅。
5. 啟動鍵：選擇手動模式時，按下啟動鍵，才進行封口。
6. 停止鍵：封口時如發生異常，按下停止鍵，下模板自動退出。
7. 計數器：機械型計數器，可設置鎖定或不鎖定。  
鎖定：完成封口動作後，計數一次。  
不鎖定：完成封口動作後，不會計數。

## 4. 日常保養要項

1. 每天用濕布將上模電熱板封口處擦拭乾淨，以免上模髒，封不住杯口。
2. 每天將下模板傳動擦拭乾淨，並擦上針車油，以確保軌道潤滑和順暢。
3. 下模溝槽保持乾淨，避免上模刀片卡污垢。
4. 保持頂杯器軌道乾淨，並擦上針車油或黃油，保持上下順暢。
5. 封膜電眼和進出電眼需常保持清潔及乾淨。

## 5. 故障排除方法

故障狀況	故障原因	排除方法
發出短嗶嗶聲	上模或下模的微動開關接線脫落或故障	請與本公司聯絡 (客服專線：0800-586-586)
發出急促嗶嗶聲	觸碰到安全門板	調整安全門微動開關
上模刀片會切到下模或杯子	1. 下模定位不準確 2. 下模正常，上模定位不正確	請與本公司聯絡 (客服專線：0800-586-586)
封膜後，圖案的上下左右對不準	封膜電眼位置不良	請與本公司聯絡 (客服專線：0800-586-586)
封膜封不住	1. 封膜與杯子材質不符合 2. 上模電熱板有糖漿或異物 3. 封口時間太短或溫度太低 4. 溫度太高造成杯口變形 5. 上模刀片不利，或刀片與電熱板間的溝槽黏有膠膜或屑片	1. 更換符合杯子材質之膠膜 2. 使用濕布將上模電熱板擦乾淨， <b>注意上模高溫</b> 3. 設定(P1) 溫度加高或(P3) 封膜時間加長 4. 降低封膜溫度 5. 請與本公司聯絡 (客服專線：0800-586-586)

正常使用狀況下，本產品提供自購買日起一年之售後服務保固。

**FRESER INTERNATIONAL CORP.**

客服專線：**4008206051**